



H2052 摄像头 AA 胶

H2052 是一款单组分光-热双重固化环氧胶，可广泛应用于手机等移动智能设备电子模组部件、车载摄像头模组及光学光通讯器件的粘接和保护。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	环氧
外观	白色膏状
组分	单组分
固化方式	光-热双重固化
应用	粘接
典型的产品应用	摄像头模组粘接和保护

产品优点

- 无溶剂
- UV+热双重固化，可快速固化
- 对玻璃、FR4、阳极氧化铝等基材具有较高的粘接强度
- 低固化收缩率
- 高 Tg、低 CTE
- 耐候性能优异

产品性能

未固化时性能

条目	典型值	备注
粘度 cps	20000±2000	GB/T 2794, 10s, 锥板粘度计
触变指数	5.2±1	GB/T 2794, 1s/10s
比重 g/cm ³	1.5±0.1	GB/T 13354
工作时间	3 天	@ 25° C, 25% 粘度上升

固化后性能

在推荐的条件下固化：



条目			典型值	备注
物理性能	热膨胀系数 ppm/°C	Tg 以下	40	ASTM D696
		Tg 以上	65	
	玻璃化转变温度(Tg)		120°C	ASTM E228
	硬度 Shore D		95D	ISO 868
	剪切强度 (阳极氧化铝) MPa		6	ISO 13445
	剪切强度 (阳极氧化铝) MPa		5	ISO 13445,85°C/85RH/1000H
	剪切强度 (PC) MPa		> 5 (材料断裂)	ISO 13445
	剪切强度 (PC) MPa		> 5 (材料断裂)	ISO 13445,85°C/85RH/1000H
	拉伸强度 MPa		14	GB/T 1034-2008
	断裂伸长率 %		1.5	ASTM D5034
	固化收缩率 %		1.5	GB/T 15223-2008
	吸水率 %		0.08	ISO 62: 2008, 蒸馏水/25°C/24h

典型的固化性能

固化条件

条目	典型值	备注
UV+热固化	4s+10 分钟 @130°C	LED,365nm,460mW/cm ²
	4s+60 分钟 @100°C	

以上固化条件仅是推荐的指南。固化条件（时间和温度）应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同。

使用说明

在使用前必须恢复到室温，在恢复到室温以前请不要打开铝箔包装(建议回温时间大于 2 小时)。胶水对湿度敏感，请不要将胶水长时间暴露在空气中，建议使用环境相对湿度低于 60%，回温次数不超过三次。

本品在 25°C，相对湿度 < 60%的条件下，使用期是 3 天。

未用完的胶，请先放入塑料袋内密封后再放入冰箱贮存。

注意事项

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据资料。



标准包装

- 10ml , 30ml / 支
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：-40℃~-20℃，存储期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com